

Garant**SNMG 190616, Nuance: HB7010-1****Données de commande**

N° commande	251336 HB7010-1
GTIN	4045197780140
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190616 HB7010-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
Nuance: HB7010-1
Brise-copeaux: SG
Prof. coupe a_p : 1,5 - 9 mm
Avance f: 0,25 - 0,8 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 375 m/min

Description technique

Brise-copeaux	SG
Condition de coupe	Continue
Avance f	0,25 - 0,8 mm/tr
Rayon d'angle	1,6 mm
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 375 m/min
Prof. coupe a_p	1,5 - 9 mm

Nuance	HB7010-1
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage