

Garant**SNMM 150616, Nuance: HB7010-1**

Données de commande

N° commande	251390 HB7010-1
GTIN	4045197780171
Classe d'article	21G

Description

SNMM 150616 HB7010-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
Nuance: HB7010-1
Brise-copeaux: SR
Prof. coupe a_p : 2 - 12 mm
Avance f : 0,4 - 1,2 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 375 m/min

Description technique

Condition de coupe	Continue
Application principale	P
Brise-copeaux	SR
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 375 m/min
Prof. coupe a_p	2 - 12 mm
Avance f	0,4 - 1,2 mm/tr
Rayon d'angle	1,6 mm

Nuance	HB7010-1
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMM 150616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage