

Garant**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,9mm****Données de commande**

N° commande	122385 4,9
GTIN	4045197388810
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Longueur des goujures L_c	28 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm/tr
Tolérance de queue	h6
Ø nom. D_c	4,9 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	20,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Exécution	4xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	245 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		