

Foret hautes perf. carb. mono. Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAIN, Ø DC m7: 5,7mm



Données de commande

N° commande	122668 5,7
GTIN	4045197428714
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des copeaux courts.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Arrosage interne: Oui, à 25 bars

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m7 Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L₂: 35,5 mm

Tolérance Ø nominal: m7 Longueur totale L: 82 mm

 \emptyset queue D_s : 6 mm

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm²: 0,07 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/tr
Ø nom. D _c	5,7 mm
Longueur des goujures L _c	44 mm

Tolérance Ø nominal	m7	
Ø queue D _s	6 mm	
Longueur totale L	82 mm	
Norme	DIN 6537	
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	35,5 mm	
Revêtement	TiAlN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Exécution	6×D	
Angle de pointe	140 degré	
Queue	DIN 6535 HE avec h6	
osage interne Oui, à 25 bars		
Bague de couleur	Bleu	
Type de produit	Forets hélicoïdaux	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	60 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	40 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	32 m/min	S
GG	moyennement adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		



av. arrosage min.	adaptée	
Air	adaptée	