

## Garant

### Foret carbure monobloc GARANT Master Steel SPEED, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,3mm



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122415 8,3    |
| GTIN             | 4045197784346 |
| Classe d'article | 11E           |

## Description

### Exécution:

Conçus pour une **utilisation à des vitesses de coupe très élevées**. Idéal pour les machines à **faible puissance** et très rapides.

- **Nette réduction des efforts de coupe grâce à la géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122416**.

Type **HE**: commander avec **122415 + 129100HE**.

## Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Norme  | DIN 6537 K |
| Ø nom. $D_c$                                   | 8,3 mm     |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/tr |
| Longueur des goujures $L_c$                    | 47 mm      |
| Ø queue $D_s$                                  | 10 mm      |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Tolérance de queue  | h6                  |
| Nombre de dents Z   | 2                   |
| Tolérance Ø nominal                                       | h7                  |
| Longueur totale L   | 89 mm               |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 34,6 mm             |
| Série   | Master Steel        |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 4xD                 |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | non                 |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 170 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 120 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min       | P        |
| GG                             | adaptée             | 110 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée             | 100 m/min      | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

## Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE