

**Garant****Foret carbure monobloc GARANT Master Steel SPEED, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,1 mm****Données de commande**

N° commande	122425 10,1
GTIN	4045197785848
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

Conçus pour une **utilisation à des vitesses de coupe très élevées**. Idéal pour les machines à **faible puissance** et très rapides.

- **Nette réduction des efforts de coupe grâce à la géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Exécutions HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: indiquer avec **122426**.

Type **HE**: commander avec **122425 + 129100HE**.

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	102 mm
Norme	DIN 6537 K
Tolérance de queue	h6
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm

Longueur des goujures $L_c$	55 mm
Tolérance $\varnothing$ nominal	h7
Avance $f$ dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/tr
$\varnothing$ nom. $D_c$	10,1 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	39,9 mm
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	75 m/min	M
GG	adaptée	160 m/min	K
GGG	adaptée	130 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.

**Services**

adaptée

Rectification de queue Type HE

129100 HE