

**Garant****Foret carbure monobloc Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,3mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122716 7,3    |
| GTIN             | 4045197794000 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description****Exécution:**

Conçus pour une **utilisation à des vitesses de coupe très élevées**. Idéal pour les machines à **faible puissance** et très rapides.

- **Nette réduction des efforts de coupe grâce à la géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                    | 53 mm      |
| Nombre de dents Z                              | 2          |
| Longueur totale L                              | 91 mm      |
| Ø nom. $D_c$                                   | 7,3 mm     |
| Ø queue $D_s$                                  | 8 mm       |
| Norme  | DIN 6537   |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal                            | h7         |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 42,1 mm             |
| Série   | Master Steel        |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 6×D                 |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 220 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 200 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 180 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 170 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 75 m/min       | M        |
| GG                             | adaptée             | 160 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée             | 130 m/min      | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |