

Bloc porte-lames, Type: V50



Données de commande

N° commande	319151 V50
GTIN	4251414900035
Classe d'article	38T

Description

Exécution:

- Offre un axe Y manuel spécifique à l'outil (± 1 mm).
- Avec broche de positionnement mobile, supprimant ainsi la nécessité de tiges d'alignement.
- Commutation aisée arrosage interne/externe.

Premier adaptateur de base conçu pour une utilisation sur des tourelles revolver standard et à plateau. Indépendant du mécanisme d'alignement choisi.

Système modulaire.

Avantage(s):

- Usure réduite au niveau de l'arête.
- Réduction des coûts et gain de temps.
- Réglage de la hauteur et de la rotation (disposition horizontale).
- Bloc porte-lames utilisable sur toutes les machines VDI et Mazak.
- Modulaire: un seul bloc porte-lames, de nombreuses possibilités de montage.
- Excellente propriétés d'amortissement.
- Tous les outils avec liaison directe pour l'arrosage interne.
- Réduction des coûts grâce à un stockage efficace.
- Augmentation de la productivité grâce au meilleur positionnement.

Utilisation:

Convient pour tourelles revolver standard et à plateau.

Pour type de têtes de barres d'alésage: C
Adapté pour: VDI

Description technique

Adapté pour

VDI

Pour type de têtes de barres d'alésage

C