

Garant

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm/pouces): 11,55



Données de commande

N° commande	122659 11,55
GTIN	4045197582874
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux 4 listels. Excellente évacuation des copeaux grâce aux 4 trous d'huile internes à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les arêtes principales droites avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des copeaux courts, même avec les matériaux à copeaux longs.

Attention:

Réf. se terminant par X = tolérance pour le Ø de coupe h7.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122661**.

Type **HE**: commander avec **122659 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 53,7 mm

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 118 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm²: 0,15 mm/tr

Description technique

Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures L_c	71 mm
Avance f dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/tr
Nombre de dents Z	2
\varnothing nom. D_c	11,55 mm
Tolérance \varnothing nominal	m6
\varnothing queue D_s	12 mm
Longueur totale L	118 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	53,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	170 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	140 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	130 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE