

**Garant**

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 5,5**


**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123212 5,5    |
| GTIN             | 4045197570215 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pour une utilisation sûre des forets  $12 \times D$ , il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 - 121130.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123214**.

Type **HE**: commander avec **123212 + 129100HE**.

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: m6

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 69,8 mm

Longueur totale L: 116 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/tr

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/tr |
|--|------------|

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 78 mm               |
| Nombre de dents Z                                | 2                   |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                         | 5,5 mm              |
| Tolérance de queue                               | h6                  |
| Tolérance $\varnothing$ nominal                  | m6                  |
| $\varnothing$ queue $D_s$                        | 6 mm                |
| Longueur totale L                                | 116 mm              |
| Norme  | Norme usine         |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 69,8 mm             |
| Revêtement                                       | TiAlN               |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc    |
| Exécution  | 12xD                |
| Angle de pointe                                  | 135 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                 | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                                | HPC                 |
| Semi-Standard                                    | oui                 |
| Bague de couleur                                 | Bleu                |
| Type de produit                                  | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | $V_c$    | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 90 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 75 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 70 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 55 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 32 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 70 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 60 m/min | M        |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |

**Services**

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
|--------------------------------|-----------|