

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc, type FS, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,4 mm**



## Données de commande

N° commande	122670 7,4
GTIN	4045197056658
Classe d'article	11E

## Description

### Exécution:

**Particulièrement robustes** grâce à l'âme renforcée et au **profil spécial**. Amincissement spécial.

**Grande précision de concentricité** et **durée de vie élevée**.

**Qualité de perçage élevée**.

### Recommandation(s):

**Profondeur de perçage maximale :**

longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122675**.

Type **HE**: commander avec **122670 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 41,9 mm

Longueur totale L: 91 mm

Ø queue  $D_s$ : 8 mm

Avance f dans le titane  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,08 mm/tr

## Description technique

Tolérance de queue	h6
Nombre de dents Z	2

Ø nom. $D_c$	7,4 mm
Avance $f$ dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	53 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur totale $L$	91 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	41,9 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
	6xD
Type	FS
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	240 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	160 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	85 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P

Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
<del>Air</del>	<del>adaptée</del>		

**Services**

Rectification de queue Type HE

129100 HE