



Foret htes perf. carb/ mono., queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 15,1mm



Données de commande

N° commande	122394 15,1
GTIN	4045197419804
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les **arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122396**.

Type **HE**: commander avec **122398**.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: m7

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 42,4 mm

Tolérance Ø nominal: m7

Longueur totale L: 115 mm

Ø queue D_s : 16 mm

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm²: 0,15 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/tr
Ø nom. D_c	15,1 mm

Longueur des goujures L_c	65 mm
Tolérance de queue	h6
Tolérance \varnothing nominal	m7
\varnothing queue D_s	16 mm
Longueur totale L	115 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	42,4 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
GG	moyennement adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.

moyennement adaptée