



Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 12mm



Données de commande

N° commande	GG2307 12
GTIN	4062406199265
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Comme 202307.

Description technique

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Nombre de dents Z	3
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,07 mm
Longueur totale L	83 mm
Type de queue	HB
Ø queue D_s	12 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,1 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm

Ø dents D_c	12 mm
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Contenu	5
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 12 mm

202307 12