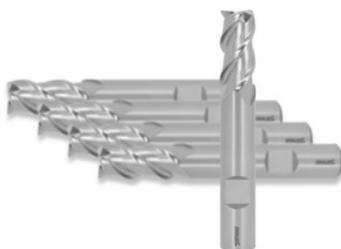


**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 18mm****Données de commande**

N° commande	GG2307 18
GTIN	4062406199296
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**Cotes similaires à **DIN 6527**.**Comme 202307.****Description technique**

Tolérance Ø nominal	e8
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Nombre de dents Z	3
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	32 mm
Type de queue	HB
Ø dents D <sub>c</sub>	18 mm

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Longueur totale L	92 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Contenu	5
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

---

## Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 18 mm

202307 18