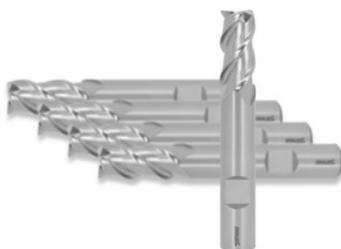




## Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 8mm



### Données de commande

N° commande	GG2307 8
GTIN	4062406199241
Classe d'article	GGN

### Description

#### Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

**Comme 202307.**

### Description technique

Ø queue $D_s$	8 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Angle d'hélice	45 degré
Tolérance Ø nominal	e8
Type de queue	HB
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Nombre de dents Z	3
Longueur de coupe $L_c$	19 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø dents $D_c$	8 mm

Longueur totale L	63 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Contenu	5
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le dressage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	100 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

---

## Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 8 mm

202307 8