

**Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	GG3618 12
GTIN	4062406199357
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

6 dents au minimum confèrent une **très faible génération de vibrations.**

Modèle très robuste grâce à l'âme renforcée.

**Comme 203618.**

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Nombre de dents Z	6
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	26 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Angle d'hélice	45 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Direction de l'approche	horizontal
Ø dents D <sub>c</sub>	12 mm

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Contenu	5
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,1 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	70 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	60 m/min	H
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	Adapté		
Air	Adapté		

### Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø DC 12 mm	203618 12
------------------------------------	-----------