

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc, type FS, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,2 mm**



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122670 11,2   |
| GTIN             | 4045197056962 |
| Classe d'article | 11E           |

### Description

#### Exécution:

**Particulièrement robustes** grâce à l'âme renforcée et au **profil spécial**. Amincissement spécial.

**Grande précision de concentricité** et **durée de vie élevée**.

**Qualité de perçage élevée.**

#### Recommandation(s):

**Profondeur de perçage maximale :**

longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122675**.

Type **HE**: commander avec **122670 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 54,2 mm

Longueur totale L: 118 mm

Ø queue  $D_s$ : 12 mm

Avance f dans le titane  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,12 mm/tr

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Avance f dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/tr |
| Ø nom. $D_c$                                   | 11,2 mm    |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Nombre de dents Z   | 2                   |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 71 mm               |
| Tolérance de queue  | h6                  |
| Tolérance Ø nominal                                       | h7                  |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 12 mm               |
| Longueur totale L   | 118 mm              |
| Norme   | DIN 6537            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 54,2 mm             |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
|   | 6xD                 |
| Type  | FS                  |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | rose                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée    | 260 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée    | 240 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée    | 160 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 110 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 85 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 60 m/min       | P        |

|                                |                     |          |   |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 35 m/min | S |
| av. arrosage max.              | adaptée             |          |   |
| av. arrosage min.              | adaptée             |          |   |
| <del>Air</del>                 | <del>adaptée</del>  |          |   |

**Services**

Rectification de queue Type HE

129100 HE