

Garant**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122690 3,0-X |
| GTIN | 4062406200442 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

3 listels pour une précision d'alignement et une qualité d'état de surface particulièrement élevées ainsi que des tolérances d'alésage strictes. **Géométrie frontale asymétrique** pour une **très grande capacité d'enlèvement de copeaux**. **Foret pour fonte hautes performances novateur** de la nouvelle génération dans le domaine HPC.

Avantage(s):

Pour l'alésage HPC hautes performances dans la fonte. **Idéal pour les fontes bainitiques (ADI)**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122690 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122690 + 129100HE**. Délai de livraison: 8 semaines

Quantité minimum de commande : 3 pcs.

Fabrication spécifique au client: Annulation possible maximum 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de +/-10% (min. 1 pièce).

Description technique

| | |
|-----------------------------|------------|
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Plage de Ø | 3 - 3,7 mm |
| Longueur des goujures L_c | 28 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Longueur totale L | 66 mm |
| Norme | DIN 6537 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 6×D |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Blanc |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|----------------------------------|------------|----------------|----------|
| GG | adaptée | 110 m/min | K |
| GGG | adaptée | 90 m/min | K |
| GJS, ADI > 800 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | K |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |