

**Garant**

**foret carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 18,01-Xmm**

**Données de commande**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 122506 18,01-X |
| GTIN             | 4062406200862  |
| Classe d'article | 11E            |

**Description****Exécution:**

Affûtage spécial pour la réalisation d'**alésages avec fond de 180°**. Forces radiales réduites, même lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à 45°. Géométrie des goujures pour une évacuation optimale des copeaux. Avec 4 listels pour stabilisation du foret dans l'alésage.

**Avantage(s):**

**L'angle de pointe de 180°** permet le perçage et le lamage en une seule passe.

**Recommandation(s):**

Pour une utilisation sûre des forets en carbure monobloc 180°, il est indispensable, au choix:

- **lors du pré-perçage sur des surfaces planes: de réaliser un alésage pilote 1xD à l'aide du foret pilote 122736.**
- **Lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à 15°: de réduire l'avance f à 50 %, jusqu'à 30°: de réduire l'avance f à 40 % et jusqu'à max. 45°: de réduire l'avance f à 25 % des valeurs indiquées. Après le pré-perçage, la valeur d'avance normale peut être utilisée.**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122506 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122506 + 129100HE**.

Forets en carbure monobloc 180° pour l'usinage de l'aluminium disponibles sur demande.

**Ne convient pas** pour la réalisation de chanfreins pour les vis à tête cylindrique suivant DIN974-1. Délai de livraison: 8 semaines

Quantité minimum de commande : 3 pcs.

Fabrication spécifique au client: Annulation possible maximum 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de +/-10% (min. 1 pièce).

## Description technique

|                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Nombre de dents Z                    | 2                                     |
| Plage de Ø                           | 18,01 - 20 mm                         |
| Longueur totale L                    | 129 mm                                |
| Norme                                | Norme usine                           |
| Ø queue D <sub>s</sub>               | 20 mm                                 |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub> | 77 mm                                 |
| Tolérance Ø nominal                  | h7                                    |
| Revêtement                           | TiAlN                                 |
| Type d'outils                        | Carbure monobloc                      |
| Exécution                            | 3×D                                   |
| Angle de pointe                      | 180 degré                             |
| Queue                                | DIN 6535 HA avec h6                   |
| Application de perçage               | Pré-perçage en oblique sous condition |
| Application de perçage               | Convexe sous condition                |
| Application de perçage               | Perçage transversal sous condition    |
| Arrosage interne                     | Oui, à 25 bars                        |
| Foret pilote nécessaire              | Oui, foret pilote                     |
| Semi-Standard                        | oui                                   |
| Bague de couleur                     | Vert                                  |
| Type de produit                      | Forets hélicoïdaux                    |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 85 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 75 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 60 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 50 m/min       | P        |

|                              |                     |          |   |
|------------------------------|---------------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 45 m/min | M |
| Fonte GG(G)                  | adaptée             | 90 m/min | K |
| Uni                          | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |          |   |
| av. arrosage min.            | adaptée             |          |   |
| Air                          | adaptée             |          |   |