

# Foret HPC carbure monobloc, type FS, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 4 mm



#### Données de commande

N° commande	122670 4
GTIN	4045197056313
Classe d'article	11E

### **Description**

#### **Exécution:**

Particulièrement robustes grâce à l'âme renforcée et au profil spécial. Amincissement spécial. Grande précision de concentricité et durée de vie élevée.

Qualité de perçage élevée.

#### **Recommandation(s):**

#### Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5ר nominal.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec **122675**.

Type **HE:** commander avec **122670** + **129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: h7 Nombre de dents Z: 2 Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée L<sub>2</sub>: 22 mm

Longueur totale L: 66 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Avance f dans le titane > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,04 mm/tr

## **Description technique**

Longueur des goujures L <sub>c</sub>	28 mm
Nombre de dents Z	2

Avance f dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/tr		
Ø nom. D <sub>c</sub>	4 mm		
Tolérance de queue	h6		
Tolérance Ø nominal	h7		
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm		
Longueur totale L	66 mm		
Norme	DIN 6537		
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	22 mm		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
	6×D		
Туре	FS		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	rose		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

## **Données utilisateur**

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	240 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	Р



Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air Services	<del>adaptée</del>		

Rectification de queue Type HE

129100 HE