



Forêt HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 9,5 mm



Données de commande

N° commande	123301 9,5
GTIN	4045197452504
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Précision d'alignement élevée grâce aux **4 listels** qui stabilisent le foret, même à très grandes profondeurs.

Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Avantage(s):

Qualité d'état de surface du perçage et sécurité dans des conditions élevées.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø}$ nominal.

Remarque(s):

Pour une utilisation sûre des forets $12 \times D$, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121130.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123302**.

Type **HE**: commander avec **123301 + 129100HE**.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: **123225 et 123235**.

Type d'outils: Carbure monobloc

Profondeur de perçage jusqu'à: $12 \times D$

Angle de pointe: 135 degré

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: Oui, à 25 bars

Méthode d'usinage: HPC

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Longueur des goujures: 120 mm

Longueur totale L_{tot}: 162 mm

Ø queue: 10 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm²: 0,2 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures	120 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,2 mm/tr
Tolérance de queue	h6
Ø nom.	9,5 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue	10 mm
Longueur totale L _{tot}	162 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée	105,8 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	12xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert

Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE