


Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 10,2mm

Données de commande

N° commande	122396 10,2
GTIN	4045197423764
Classe d'article	12E

Description
Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	10,2 mm
Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/tr
Longueur des goujures L_c	55 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	102 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	39,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
GG	moyennement adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		