

**Garant****Foret à centrer HSS-E-PM A, TiAlN, Ø nom. DC k12: 1,6mm****Données de commande**

N° commande	111105 1,6
GTIN	4045197797186
Classe d'article	11A

**Description****Exécution:**

Taillé dans la masse et dépouillé, rainures hélicoïdales.

**Description technique**

Pour Ø pièce	10 – 15 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,6 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/tr
Tolérance de queue	h7
Ø queue D <sub>s</sub>	4 mm
Longueur totale L	35,5 mm
Nombre de dents Z	2
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 333
Type	A
Tolérance Ø nominal	k12
Angle de lamage	60 degré
Sens de la coupe	à droite
Queue	Queue cylindrique avec h7

Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Foret à centrer

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	100 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	60 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		