

Garant**Foret à centrer HSS-E-PM A, TiAlN, Ø nom. DC k12: 4mm****Données de commande**

N° commande	111105 4
GTIN	4045197797421
Classe d'article	11A

Description**Exécution:**

Taillé dans la masse et dépouillé, rainures hélicoïdales.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,03 mm/tr
Pour Ø pièce	40 – 63 mm
Ø nom. D _c	4 mm
Ø queue D _s	10 mm
Tolérance de queue	h7
Longueur totale L	56 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 333
Type	A
Tolérance Ø nominal	k12
Angle de lamage	60 degré
Sens de la coupe	à droite
Queue	Queue cylindrique avec h7

Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Foret à centrer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	100 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	60 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		