


**Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 17mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122396 17     |
| GTIN             | 4045197424020 |
| Classe d'article | 12E           |

**Description**
**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

|   |                  |
|---|------------------|
| Nombre de dents Z   | 2                |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>              | 0,16 mm/tr       |
| Tolérance de queue  | h6               |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 17 mm            |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 73 mm            |
| Tolérance Ø nominal                                       | m7               |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 18 mm            |
| Longueur totale L   | 123 mm           |
| Norme   | DIN 6537 K       |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 47,5 mm          |
| Revêtement  | TiAlN            |
| Type d'outils   | Carbure monobloc |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Exécution        | 4xD                 |
| Angle de pointe  | 140 degré           |
| Queue            | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | non                 |
| Bague de couleur | Bleu                |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 120 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 75 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 30 m/min       | M        |
| GG                             | moyennement adaptée | 70 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |                |          |