

Garant

Foret HPC carbure monobloc, type FS, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,2 mm


Données de commande

N° commande	122675 15,2
GTIN	4045197398468
Classe d'article	11E

Description
Exécution:

Particulièrement robustes grâce à l'âme renforcée et au **profil spécial**. Amincissement spécial.

Grande précision de concentricité et **durée de vie élevée**.

Excellentes qualités de perçage.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Semi-Standard: oui

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 60,2 mm

Longueur totale L: 133 mm

Ø queue D_s : 16 mm

Avance f dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/tr

Description technique

Avance f dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	83 mm
Tolérance de queue	h6

Ø nom. D _c	15,2 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D _s	16 mm
Longueur totale L	133 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	60,2 mm
Semi-Standard	oui
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	6×D
Type	FS
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux