

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc, type FS, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9 mm**

**Données de commande**

N° commande	122675 9
GTIN	4045197398215
Classe d'article	11E

**Description**
**Exécution:**

**Particulièrement robustes** grâce à l'âme renforcée et au **profil spécial**. Amincissement spécial.

**Grande précision de concentricité** et **durée de vie élevée**.

**Excellentes qualités de perçage.**

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

Longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 47,5 mm

Longueur totale L: 103 mm

Ø queue  $D_s$ : 10 mm

Avance f dans le titane  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,12 mm/tr

**Description technique**

Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures $L_c$	61 mm
Ø nom. $D_c$	9 mm
Nombre de dents Z	2

Avance f dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur totale L	103 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	47,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
	6×D
Type	FS
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	240 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		