

Garant
Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7mm

Données de commande

N° commande	123302 7
GTIN	4045197459237
Classe d'article	11E

Description
Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Précision d'alignement élevée grâce aux **4 listels** qui stabilisent le foret, même à très grandes profondeurs.

Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Avantage(s):

Qualité d'état de surface du perçage et sécurité dans des conditions élevées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets longs $12 \times D$, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121130 ou un alésage pilote $3 \times D$ avec 122736.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 123226 et 123236.

Description technique

Ø nom. D_c	7 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,15 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures L_c	108 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D_s	8 mm

Longueur totale L	146 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	97,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	12xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	140 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

