



Foret htes perf. carb/ mono., queue cylindrique DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 3,4mm



Données de commande

N° commande	123306 3,4
GTIN	4045197448446
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets $12 \times D$, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec le foret à centrer CN 121068 - 121130 ou le foret HOLEX Pro Steel 122501.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123307**.

Type **HE**: commander avec **123308**.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 123303.

Description technique

Tolérance de queue	h6
Ø nom. D_c	3,4 mm
Longueur des goujures L_c	54 mm
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D_s	6 mm

Longueur totale L	92 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	48,9 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	12xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	175 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	135 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	105 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	65 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		