

Garant
Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm

Données de commande

N° commande	122690 4,2
GTIN	4045197597021
Classe d'article	11E

Description
Exécution:

3 listels pour une précision d'alignement et une qualité d'état de surface particulièrement élevées ainsi que des tolérances d'alésage strictes. **Géométrie frontale asymétrique** pour une **très grande capacité d'enlèvement de copeaux**. **Foret pour fonte hautes performances novateur** de la nouvelle génération dans le domaine HPC.

Avantage(s):

Pour l'alésage HPC hautes performances dans la fonte. **Idéal pour les fontes bainitiques (ADI)**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122690 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122690 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 29,7 mm

Tolérance Ø nominal: h7

Longueur totale L: 74 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Avance f dans GJS ADI > 800 N/mm²: 0,16 mm/tr

Description technique

Longueur des goujures L_c	36 mm
Ø nom. D_c	4,2 mm

Tolérance de queue	h6
Nombre de dents Z	2
Avance f dans GJS ADI > 800 N/mm ²	0,16 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	74 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	29,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
GG	adaptée	110 m/min	K
GGG	adaptée	90 m/min	K
GJS, ADI > 800 N/mm ²	adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

Rectification de queue Type HE

129100 HE