



## Foret hautes perf. carb. mono. Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 3,3mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122398 3,3    |
| GTIN             | 4045197426321 |
| Classe d'article | 12E           |

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les **arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Tolérance de queue                               | h6         |
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,07 mm/tr |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 20 mm      |
| Ø nom. $D_c$                                     | 3,3 mm     |
| Tolérance Ø nominal                              | m7         |
| Ø queue $D_s$                                    | 6 mm       |
| Longueur totale L                                | 62 mm      |
| Norme  | DIN 6537 K |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 15,1 mm    |
| Revêtement                                       | TiAlN      |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Type d'outils    | Carbure monobloc    |
| Exécution        | 4xD                 |
| Angle de pointe  | 140 degré           |
| Queue            | DIN 6535 HE avec h6 |
| Arrosage interne | non                 |
| Bague de couleur | Bleu                |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 120 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 75 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 30 m/min       | M        |
| GG                             | moyennement adaptée | 70 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |                |          |