

Garant
Outil d'alésage intérieur à droite, L1 = 6 mm, Ø Dmin: 1mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 270510 1 |
| GTIN | 4045197802118 |
| Classe d'article | 21I |

Description
Utilisation:

Pour porte-plaquettes 270200 – 270204.

Queue Ø d: 4 mm

Distance pointes-centre L₃: 0,49 mm

Profondeur coupe max. t_{max}: 0,15 mm

Rayon R: 0,1 mm

Description technique

| | |
|--|----------------------------------|
| Rayon R | 0,1 mm |
| Queue Ø d | 4 mm |
| Profondeur coupe max. t _{max} | 0,15 mm |
| Distance pointes-centre L ₃ | 0,49 mm |
| Ø min. D _{min} | 1 mm |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,015 mm/tr |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,015 mm/tr |
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,015 mm/tr |
| Longueur de col L ₁ | 6 mm |
| Attribut des noms de produit | L ₁ = 6 mm |
| Type de produit | Plaquette de coupe pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 250 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 200 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 30 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 90 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 150 m/min | N |
| Continue | adaptée | | |
| Irrégulière | moyennement adaptée | | |
| Interrompue | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |