

**Garant**
**Outil d'alésage intérieur à droite, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 5,2mm**

**Données de commande**

N° commande	270512 5,2
GTIN	4045197802163
Classe d'article	21I

**Description**
**Utilisation:**

Pour porte-plaquettes 270200 – 270204.

Queue Ø d: 5 mm

Distance pointes-centre L<sub>3</sub>: 2,45 mm

Profondeur coupe max. t<sub>max</sub>: 0,5 mm

Rayon R: 0,2 mm

**Description technique**

Profondeur coupe max. t <sub>max</sub>	0,5 mm
Rayon R	0,2 mm
Distance pointes-centre L <sub>3</sub>	2,45 mm
Ø min. D <sub>min</sub>	5,2 mm
Queue Ø d	5 mm
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/tr
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/tr
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm/tr
Longueur de col L <sub>1</sub>	10 mm
Attribut des noms de produit	L <sub>1</sub> = 10 mm
Type de produit	Plaquette de coupe pour tournage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
CuZn	adaptée	150 m/min	N
Continue	adaptée		
Irrégulière	moyennement adaptée		
Interrompue	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		