

HOLEX®
Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 16 mm

Données de commande

N° commande	123307 16
GTIN	4045197450234
Classe d'article	12E

Description
Exécution:

Âme renforcée et amincissement spécial procurant une arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5×Ø nominal.

Remarque(s):

Pour une utilisation sûre des forets longs 12×D, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068– 121130 ou un alésage pilote 3×D avec 122736.

Type d'outils: Carbure monobloc

Profondeur de perçage jusqu'à: 12×D

Angle de pointe: 135 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Arrosage interne: Oui, à 25 bars

Foret pilote nécessaire: Oui, foret pilote

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Longueur des goujures: 208 mm

Longueur totale L_{tot}: 260 mm

Ø queue: 16 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm²: 0,28 mm/tr

Description technique

Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures	208 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,28 mm/tr
Ø nom.	16 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue	16 mm
Longueur totale L _{tot}	260 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée	184 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	12×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Bague de couleur	Vert