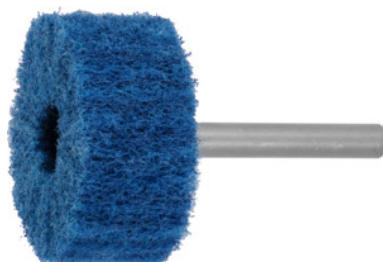


**Garant****Roue de polissage Nylon (ZA), moyen, Ø tête x largeur de tête: 50X20mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 554906 50X20  |
| GTIN             | 4045197803900 |
| Classe d'article | 51E           |

**Description****Exécution:**

Disposition des lamelles de la toile abrasive en éventail autour de l'axe de l'outil. Ø tige 6 mm.

Nylon particulièrement résistant et finement structuré avec zirconium (ZA). **Idéal pour le travail de l'acier inoxydable.**

**Utilisation:**

Pour l'élimination de la poussière et de l'oxydation sur les métaux et le polissage de Cr-Ni, d'autres aciers inoxydables et de métaux non ferreux.

**Description technique**

|                                 |                         |
|---------------------------------|-------------------------|
| Largeur tête                    | 20 mm                   |
| Vitesse de rotation max.        | 11000 min <sup>-1</sup> |
| Ø tête                          | 50 mm                   |
| Ø queue                         | 6 mm                    |
| Vitesse de rotation recommandée | 6000 min <sup>-1</sup>  |
| Abréviation de l'abrasif        | ZA                      |
| Comparaison grain               | 180                     |
| Degré de finesse                | moyen                   |

|                              |                   |
|------------------------------|-------------------|
| Attribut des noms de produit | moyen             |
| Type de produit              | Roue de polissage |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | moyennement adaptée |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | moyennement adaptée |                |          |
| Acier < 67 HRC                 | moyennement adaptée |                |          |
| INOX                           | adaptée             |                |          |
| Ti                             | moyennement adaptée |                |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             |                |          |
| CuZn                           | adaptée             |                |          |
| Plastique, PRFV                | adaptée             |                |          |
| Bois                           | adaptée             |                |          |
| Peinture                       | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |