

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 15,8mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122736 15,8   |
| GTIN             | 4045197567383 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

<strong>Ame renforcée et amincissement spécial</strong> – avec arête de coupe transversale de <strong>grande précision de centrage.</strong> Précision d'alignement et concentricité élevées du perçage grâce aux <strong>4 listels.</strong> Excellente évacuation des copeaux grâce aux <strong>4 trous d'huile internes</strong> à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Avec <strong>angle de pointe de 140° </strong>et <strong>tolérance de coupe p6 </strong>spéciale pour la réalisation optimale d'un perçage pilote.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de  $12 \times D$  et indispensable pour ceux compris entre  $20 \times D$  et  $30 \times D$ .

**La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus.**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122738**.

Type **HE**: commander avec **122736 + 129100HE**.

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Nombre de dents Z                              | 2          |
| Longueur des goujures $L_c$                    | 83 mm      |
| Tolérance de queue                             | h6         |
| Ø nom. $D_c$                                   | 15,8 mm    |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,32 mm/tr |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Tolérance Ø nominal                                       | p6                  |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 16 mm               |
| Longueur totale L   | 133 mm              |
| Norme   | DIN 6537            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 59,3 mm             |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 6×D                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 170 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 130 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 120 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 75 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 70 m/min       | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée    |                |          |

Air  
**Services**

adaptée

Rectification de queue Type HE

129100 HE