

Garant**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm****Données de commande**

N° commande	122690 11,5
GTIN	4045197597199
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

3 listels pour une précision d'alignement et une qualité d'état de surface particulièrement élevées ainsi que des tolérances d'alésage strictes. **Géométrie frontale asymétrique** pour une **très grande capacité d'enlèvement de copeaux**. **Foret pour fonte hautes performances novateur** de la nouvelle génération dans le domaine HPC.

Avantage(s):

Pour l'alésage HPC hautes performances dans la fonte. **Idéal pour les fontes bainitiques (ADI)**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122690 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122690 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 53,8 mm

Tolérance Ø nominal: h7

Longueur totale L: 118 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Avance f dans GJS ADI > 800 N/mm²: 0,29 mm/tr

Description technique

Tolérance de queue	h6
Ø nom. D_c	11,5 mm

Avance f dans GJS ADI > 800 N/mm ²	0,29 mm/tr
Longueur des goujures L _c	71 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	118 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	53,8 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
GG	adaptée	110 m/min	K
GGG	adaptée	90 m/min	K
GJS, ADI > 800 N/mm ²	adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
--------------------------------	-----------

Rectification de queue Type HB

129100 HB