

**Fraise rotative Z Acier – grossière, Carbure, Type: C0616****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 540740 C0616  |
| GTIN             | 4045197804785 |
| Classe d'article | 52D           |

**Description****Exécution:**

**La géométrie innovante des dents** offre une **très grande capacité de coupe**, de même qu'un **fonctionnement silencieux et une bonne maniabilité**. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée. Ø tige 6 mm.

**Utilisation:**

Optimisées pour l'usinage de **l'acier et de l'acier moulé**.

**Description technique**

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Longueur totale                | 50 mm        |
| Forme                          | C0616        |
| Abréviation denture            | Acier Z      |
| Forme                          | Bout arrondi |
| Degré de finesse de la denture | grossier     |
| Ø tête                         | 6 mm         |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Ø queue         | 6 mm              |
| Longueur tête   | 18 mm             |
| Série           | Denture Z acier   |
| Type d'outils   | Carbure           |
| Type de produit | Fraises rotatives |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée    |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée    |                |          |
| Acier < 67 HRC                 | adaptée    |                |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    |                |          |