

Garant

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 17,5 mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122736 17,5 |
| GTIN | 4045197567406 |
| Classe d'article | 11E |

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées du perçage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Avec **angle de pointe de 140°** et **tolérance de coupe p6** spéciale pour la réalisation optimale d'un perçage pilote.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de $12 \times D$ et indispensable pour ceux compris entre $20 \times D$ et $30 \times D$.

La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122738**.

Type **HE**: commander avec **122736 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: p6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: p6

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 66,8 mm

Longueur totale L: 143 mm

Ø queue D_s : 18 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm²: 0,37 mm/tr

Description technique

| | |
|--|---------------------|
| Tolérance de queue | h6 |
| Longueur des goujures L_c | 93 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø nom. D_c | 17,5 mm |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,37 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal | p6 |
| Ø queue D_s | 18 mm |
| Longueur totale L | 143 mm |
| Norme | DIN 6537 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 66,8 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| | 6xD |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|--------------------|----------|---|
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 95 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE