

Garant**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 2,7mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122736 2,7 |
| GTIN | 4045197566959 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage.** Précision d'alignement et concentricité élevées du perçage grâce aux **4 listels.** Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Avec **angle de pointe de 140°** et **tolérance de coupe p6** spéciale pour la réalisation optimale d'un perçage pilote.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de $12 \times D$ et indispensable pour ceux compris entre $20 \times D$ et $30 \times D$.

La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122738**.

Type **HE**: commander avec **122736 + 129100HE**.

Description technique

| | |
|--|------------|
| Longueur des goujures L_c | 21 mm |
| Tolérance de queue | h6 |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,08 mm/tr |
| Ø nom. D_c | 2,7 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Tolérance Ø nominal | p6 |
| Ø queue D _s | 4 mm |
| Longueur totale L | 57 mm |
| Norme | DIN 6537 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 17 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 6×D |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 95 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |

Air

adaptée