

Garant

Foret long HPC carb. mono., queue cylindrique DIN 6535 HA 16×D, DLC, Ø DC h7: 5,8mm



Données de commande

N° commande	123588 5,8
GTIN	4045197352361
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Goujures hélicoïdales, avec **6 listels** et trous d'huile internes. Forets longs hautes performances de la nouvelle génération dans le domaine HPC. **Avec angle de pointe de 135°** et **tolérance d'arête h7** pour la réalisation optimale d'un perçage profond. **Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage.**

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets longs 16×D, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121121 ou un alésage pilote 4×D avec le foret pilote 122606. Pour les perçages profonds à partir de 20×D, il est indispensable d'effectuer un alésage pilote à la profondeur de perçage maximale à l'aide du foret pilote 122606.

La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus. Voir également pages 140/141.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	108 mm
Ø nom. D_c	5,8 mm
Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,25 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	150 mm

Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	99,3 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	16xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 40 bars
Méthode d'usinage	HPC
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	160 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	140 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	150 m/min	N
PEEK	adaptée	120 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	90 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	70 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
Cu	adaptée	90 m/min	N
CuZn	adaptée	115 m/min	N
PRFV	adaptée	80 m/min	N
PRFC	adaptée	80 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.

adaptée