



## Foret hautes perf. carb. mono. Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 15,2mm



### Données de commande

N° commande	122398 15,2
GTIN	4045197427229
Classe d'article	12E

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les **arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	15,2 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	65 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Longueur totale L	115 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	42,2 mm
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HE avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
GG	moyennement adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		