## Assortiment de valises pour mandrins HT, BT 40 court, Type: 40



## Données de commande

N° commande	303462 40
GTIN	2050002007703
Classe d'article	33W

## **Description**

#### **Exécution:**

- · Rigidité totale très élevée grâce à la construction optimisée.
- · Modèle SA40 et HSK-A 63 avec alésage Ballufchip.
- Réglage axial de la longueur possible (réglage 10 mm).

### Avantage(s):

- · Transmission de couple maximale (550 Nm), pour une sécurité de processus garantie.
- · Caractéristiques d'amortissement idéales, pour un état de surface optimal de la pièce, une augmentation de la durée de vie et un ménagement de la broche.
- · Excellente précision de concentricité et de répétabilité < 0,003 mm.
- · Maniement aisé.
- · Réglage exact de la longueur axiale.
- · Thermorésistance jusqu''à 170 °C.
- · Flexibilité totale grâce à des douilles de réduction de haute qualité.

#### **Utilisation:**

- · Pour le perçage, l'alésage et le fraisage.
- · Pour le fraisage grosse ébauche.

#### Livraison:

 $1 \times$  mandrin expansible hydraulique HT GARANT 303450 réf. 20,  $5 \times$  douilles de réduction Ø 20 - Ø de serrage 6, 8, 10, 12, 16 mm,  $1 \times$  clé de serrage ouv. 5,  $1 \times$  valise avec insert en mousse.

#### Accessoire(s):

· Tirettes (AB) 308760 – 308806.

## · Clés de serrage pour tirette (AB) 308820 - 308835.

# **Description technique**

Ø serrage D <sub>1</sub>	20 mm
Ø ext. D	49 mm
Longueur de col cote A	72,5 mm
Long. utile L <sub>1</sub>	45 mm
Support	BT 40 court
Norme de porte-outils	JIS B6339
Norme de porte-outils	ISO 7388-2
Forme	ADB
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	UGV
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Mandrin expansible hydraulique