

HOLEX**Foret carbure monobloc Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,1mm****Données de commande**

N° commande	GG1669 15,1
GTIN	4062406207397
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Les arêtes principales droites et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Comme 122502.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

Longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	15,1 mm
Ø queue D_s	16 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	42,4 mm

Longueur des goujures L_c	65 mm
Longueur totale L	115 mm
Norme	DIN 6537 K
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,26 mm/tr
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	M
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

Accessoires

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 15,1	122501 15,1