

**HOLEX****Foret carbure monobloc Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm****Données de commande**

N° commande	GG1669 3,4
GTIN	4062406207328
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Comme 122502.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

Longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Norme	DIN 6537 K
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	20 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	14,9 mm

Ø nom. $D_c$	3,4 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur totale L	62 mm
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	M
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

## Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue  
cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 3,4

122501 3,4

Rectification de queue Type HB

129100 HB