

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Type B 6GX, TiAlN, M: M3****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 132193 M3 |
| GTIN | 4062406208042 |
| Classe d'article | 111 |

Description**Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle**

Classe de tolérance ISO 3X /6GX. Pour pièces **galvanisées** ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 3X 6GX

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D_s: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,5 mm

Description technique

| | |
|------------------------|---------|
| Norme | DIN 371 |
| Ø queue D _s | 3,5 mm |
| Longueur totale L | 56 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Ø perçage | 2,5 mm |
| Type de filetage | M |
| Classe de tolérance | ISO 3X 6GX |
| Pas de filetage | 0,5 mm |
| Taille de filetage | M3 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Carré corps □ | 2,7 mm |
| Profondeur de filetage | 9 mm |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Nombre de goujures | 3 |
| Filetage Ø | 3 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | bleu |
| Série | Master Tap |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 28 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 9 m/min | M |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |