

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Type B 6HX extra long, TiAlN, M: M16****Données de commande**

N° commande	132195 M16
GTIN	4062406209469
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle**

**Avec queue extra longue.** Queue suivant DIN376.

**Avantage(s):**

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

**Description technique**

Type de filetage	M
Profondeur de filetage	48 mm
Ø perçage	14 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Taille de filetage	M16
Norme	Norme usine
Nombre de dents Z	3
Type d'outils	HSS E PM
Nombre de goujures	3

Pas de filetage	2 mm
Carré corps □	9 mm
Filetage Ø	16 mm
Longueur totale L	220 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	20 m/min	N
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	16 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	16 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée