

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Type C 6HX extra long, TiAlN, M: M10****Données de commande**

N° commande	135739 M10
GTIN	4062406209940
Classe d'article	111

Description**Exécution:****Affûtage GUN.**

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Avec queue extra longue. Queue suivant DIN 371.

Avantage(s):

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Description technique

Filetage Ø	10 mm
Profondeur de filetage	25 mm
Ø queue D _s	10 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E PM
Ø perçage	8,5 mm
Norme	Norme usine
Taille de filetage	M10
Nombre de dents Z	3
Type de filetage	M
Carré corps □	8 mm

Pas de filetage	1,5 mm
Longueur totale L	200 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	20 m/min	N
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	16 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	16 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

