

**Garant**
**Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 3-56**

**Données de commande**

N° commande	138010 3-56
GTIN	4062406209223
Classe d'article	111

**Description**
**Exécution:**

**Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour** une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

**Utilisation:**

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 56

Filetage Ø: 2,51 mm

Longueur totale L: 50 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage: 2,15 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Type de filetage	UNF
Profondeur de filetage	6,275 mm
Longueur totale L	50 mm
Carré corps □	2,1 mm

Nombre de goujures	3
Taille de filetage	3-56 UNF
Pas de filetage	0,454 mm
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E PM
Filets au pouce	56
Ø perçage	2,15 mm
Filetage Ø	2,51 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm
Série	Master Tap
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2BX
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N

Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		