

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1/2-20****Données de commande**

N° commande	133406 1/2-20
GTIN	4062406209742
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération.**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle.**

**Utilisation:**

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 20

Filetage Ø: 12,7 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 11,5 mm

**Description technique**

Taille de filetage	1/2-20 UNF
Longueur totale L	100 mm
Nombre de dents Z	4
Type de filetage	UNF

Ø perçage	11,5 mm
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	38,1 mm
Type d'outils	HSS E PM
Filetage Ø	12,7 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Nombre de goujures	4
Carré corps □	7 mm
Filets au pouce	20
Pas de filetage	1,95 mm
Série	Master Tap
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2BX
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	23 m/min	P

Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	23 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	9 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		